

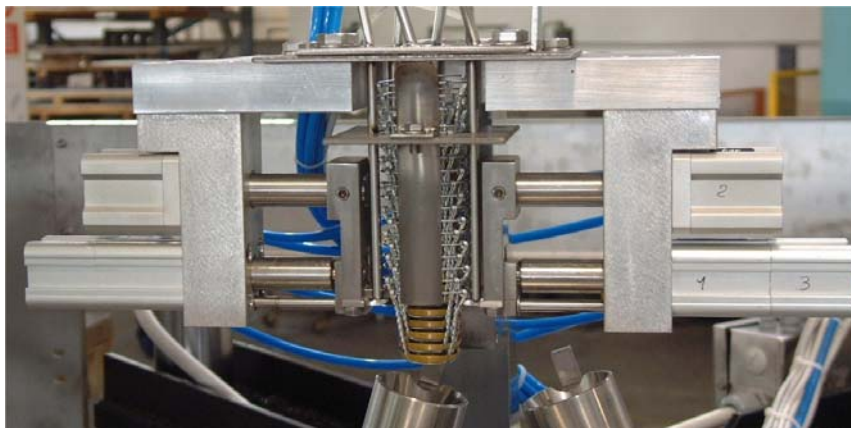
# GABBIETTATRICI Serie *MINERVA* s.r.l.

La nuova gabbiettatrice Nortan si presenta affidabile e completamente migliorata in tutti i suoi elementi.

Iniziamo dal grande magazzino gabbiette semplice da caricare in grado di contenere fino a 3000 gabbiette.



Il sistema di distribuzione pneumatico e meccanico è capace di separare anche le gabbiette più difficili, grazie a particolari leve separatrici in grado di dividere la gabbietta dalla fila e spingerla all'interno del bicchiere.



Il caratteristico movimento del bicchiere, unico nel suo genere e ottenuto grazie ad un leverismo comandato da una camma a doppia rotaia, fa sì che la gabbietta venga prelevata quando quest'ultima si trova già all'interno del bicchiere, impedendo, così facendo, qualsiasi possibilità di fuoriuscita della stessa durante la fase di separazione e prelievo.



A questo punto, la gabbietta viene depositata su di un trasportatore mobile, il quale, comandato da una doppia corsia costruita mediante l'uso di uno speciale materiale polimerico antiusura, posiziona la gabbietta assialmente sopra la bottiglia. Oggi, questo sistema di trasporto gabbietta, rappresenta la migliore soluzione realizzabile rispetto alle vecchie soluzioni a catena, ancora oggi usate da altri costruttori per limitare i costi di produzione; il principale vantaggio di questa soluzione è la costante e duratura precisione nel posizionamento della gabbietta, caratteristica non ottenibile mediante l'uso del classico sistema a catena a causa della sua elevata elasticità e facilità di usura.

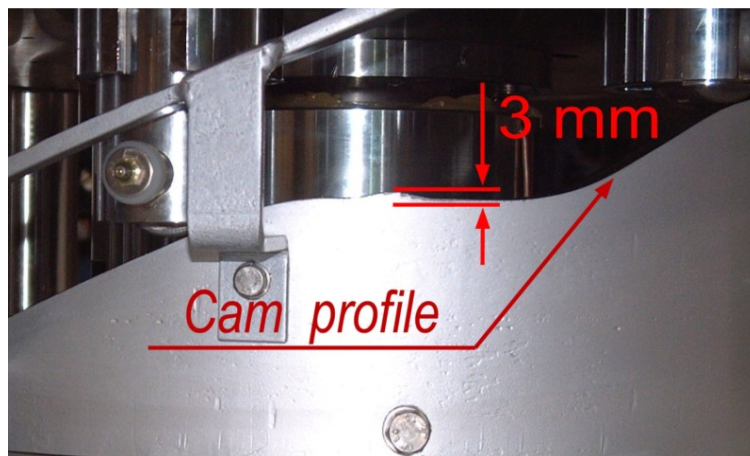


Posizionata la gabbietta, la bottiglia viene sollevata da un cilindro verticale comandato da una camma circolare; a questo punto la gabbietta si adagia sul tappo, e viene spinta verso l'alto fino ad inserirsi nel bicchiere di contenimento, il quale ha la funzione di vincere la forza necessaria alla compressione del tappo e di mantenere le trecce della gabbietta nella posizione originale.

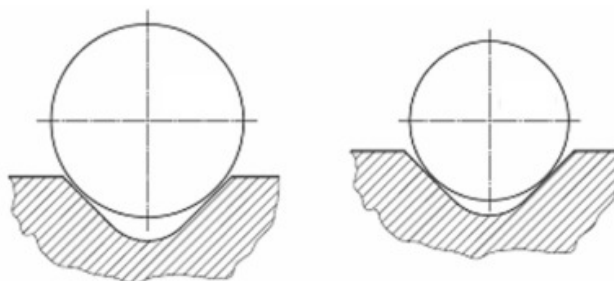


Durante la salita, il gancio della gabbietta, ancora aperto, si inserisce in un apposito perno, il quale compiendo un movimento di rotazione e retrazione, effettua la legatura. La fase successiva consiste nella piegatura dell'occhiello contro il tappo.

Per migliorare la qualità della piega, la Nortan è stata la prima ad utilizzare il sistema di rottura dell'elasticità dell'occhiello, poi copiato dagli altri costruttori. Grazie ad un risalto presente nella camma di sollevamento bottiglia, quest'ultima, ultimata la piegatura dell'occhiello, risale per circa 3 mm, andando così a ricomprimere l'anello, vincendo l'elasticità tipica del filo di ferro che tenderebbe a mantenerlo staccato dal tappo.



Particolarità della macchina sono i gruppi accessori, veloci da cambiare e da posizionare, grazie ad un attacco rapido. Inoltre, la coclea universale in grado di lavorare tutti i formati di bottiglia cilindrica, non necessita di essere sostituita, ma semplicemente regolata in modo longitudinale mediante un volantino.

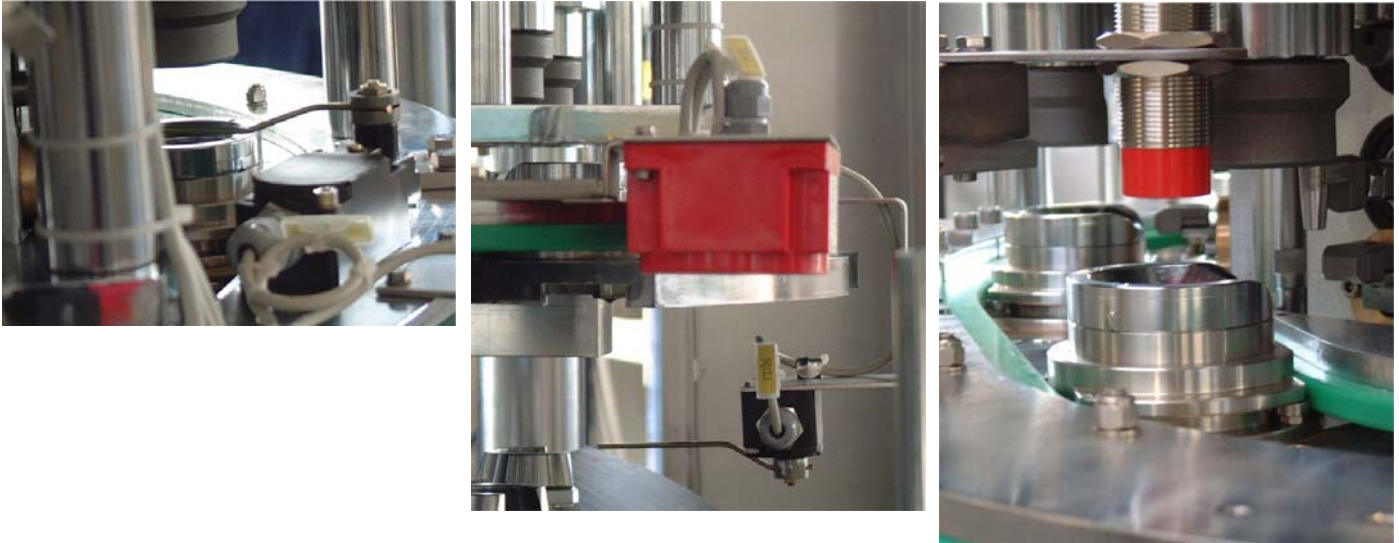


UNIVERSAL SPACE

La posizione esatta sarà indicata da un contatore digitale.



La macchina presenta di serie tutti i seguenti controlli:  
controllo tappo in entrata  
controllo gabbietta distribuita  
controllo gabbietta su bottiglia  
controllo velocità di produzione mediante 2 fotocellule in entrata e 2 in uscita



Come optional può essere montato il sistema di sollevamento automatico di torretta, distributore e magazzino.